



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Logistyka procesów eksploatacji systemów technicznych

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i Inżynieria Produkcji

Studia w zakresie (specjalność)

Logistyka przedsiębiorstwa produkcyjnego

Poziom studiów

drugiego stopnia

Forma studiów

niestacjonarne

Rok/semestr

2/3

Profil studiów

ogólnoakademicki

Język oferowanego przedmiotu

polski

Wymagalność

obieralny

Liczba godzin

Wykład

10

Laboratoria

Inne (np. online)

Ćwiczenia

8

Projekty/seminaria

Liczba punktów ECTS

2

Wykładowcy

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

dr inż. Remigiusz Łabudzki

Odpowiedzialny za przedmiot/wykładowca:

email: remigiusz.labudzki@put.poznan.pl

tel. +48 61 665 20 51

Wydział Inżynierii Mechanicznej

ul. Piotrowo 3 60-965 Poznań

Wymagania wstępne

Wiedza: Student posiada wiedzę z zakresu logistyki, zarządzania zapasami



podstaw zarządzania produkcją, podstawowych technologii stosowanych w budowie maszyn),
podstawowa wiedza o systemach informatycznych.

Umiejętności: Student rozpoznaje typ oraz formę organizacji produkcji, potrafi analizować przepływ materiałów, posługuje się podstawowymi technikami i metodami optymalizacji wąskich gardeł w aspekcie logistycznym

Kompetencje społeczne: Student potrafi wykorzystać wiedzę inżynierską, logistyczną i informatyczną do zdefiniowania określonych problemów w produkcji i zaproponować ich rozwiązanie. Zrozumienie konieczności poszerzania swoich kompetencji, gotowość do podjęcia współpracy w ramach zespołu.

Cel przedmiotu

Sporządzenie projektu związanego z opracowaniem zasad eksploatacji systemu technicznego realizowanego w hali produkcyjnej (lub magazynie) w odniesieniu do wybranego asortymentu wyrobu z uwzględnieniem zagadnień inżyniersko-technicznych oraz ekonomicznych i organizacyjnych

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza

1. Ma wiedzę szczegółową dotyczącą kosztów produkcji, szczególnie struktury kosztów i ich klasyfikacji, a także z monitorowania i kontroli kosztów.
2. Ma wiedzę ogólną dotyczącą procesów i systemów logistycznych.
3. Zna podstawowe zasady tworzenia oraz działania małych i średnich przedsiębiorstw, a także firm usługowych
4. Zna podstawowe procesy eksploatacji systemów technicznych

Umiejętności

1. Potrafi dokonać analizy zdolności produkcyjnej, dokonać interpretacji wyników tej analizy oraz zaproponować rozwiązania zmierzające do zminimalizowania skutków ograniczenia zdolności produkcyjnej.
2. Potrafi opracować plan rozmieszczenia stanowisk produkcyjnych, dobrać ich wyposażenie oraz obliczyć wskaźniki charakteryzujące stanowisko produkcyjne (lub grupę stanowisk). Potrafi opracować plan przeglądów urządzeń technicznych.
3. Potrafi zarządzać zapasami, w szczególności opracować plan dostaw przy pomocy różnych narzędzi. Potrafi wyznaczyć najkorzystniejszą strategię zakupów, zapas bezpieczeństwa.

Kompetencje społeczne

1. Poprzez syntetyczną wiedzę z zakresu techniki i technologii w połączeniu z interpretacją fizyczną wspomnianych technik ma świadomość konieczności przekazywania informacji i opinii dotyczących osiągnięć techniki w sposób powszechnie zrozumiały szerokiej opinii publicznej.



2. Potrafi współdziałać jak i kierować zespołem realizującym zadania z zakresu zarządzania i sterowania produkcją (działając m.in. w tzw. organizacji macierzowej), a także w zakresie analiz ekonomicznych (w tym przygotowania budżetu).

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Projekt realizowany jest w grupach 3-4 osobowych w trakcie zajęć. Studenci opracowują projekt procesu eksploatacji systemu technicznego na przykładzie wybranego urządzenia.

Warunkiem zaliczenia projektu jest:

- oddanie kompletnej wersji projektu na ostatnich zajęciach
- odpowiedź na min. 1 pytanie zadane przez prowadzącego (każda osoba odpowiada indywidualnie)

Oceny:

3,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 1 pytanie

4,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 2 pytania

5,0 warunki ww. i zadowolająca 1 odpowiedź na min. 3 pytania

Treści programowe

Wykonanie projektu pt. "Logistyka procesów eksploatacji systemów technicznych" w aspekcie przepływu materiałów oraz informacji komunikacyjno-logistycznych".

CEL PROJEKTU:

Utrwalenie zagadnień teoretycznych i praktycznych dot.:

- podstaw technologii produkcji w branżach: odlewnictwo, obróbka plastyczna, obróbka cieplna, obróbka skrawaniem, spawalnictwo, montaż
- systemów produkcyjnych i logistyki produkcji (zaopatrzenia, zbytu)
- elementów zarządzania produkcją, form organizacji produkcji
- systemów informatycznych (PPC, np. ERP oraz CAx)
- projektowania systemu przepływu materiałów w skali mikro i makro

ZAŁOŻENIA DOT. PROJEKTU:

- projekt realizowany przez zespół (4-5 osoby)
- osoba otrzymuje wytyczne do opracowania tematu lub realizuje własny pomysł (po akceptacji przez prowadzącego)



- możliwie najpełniejsza analiza z oceną danego rozwiązania w aspekcie logistyki i systemów produkcyjnych ? rozwiązanie najbardziej optymalne z punktu widzenia kosztów wdrożenia i/lub zysków
- termin oddania w formie papierowej i obrony projektu jest ostateczny

Metody dydaktyczne

Prezentacje multimedialne z komentarzem, dyskusja panelowa, bieżące indywidualne konsultacje

Literatura

Podstawowa

1. Fertsch M., Logistyka Produkcji, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2003
2. Fijałkowski J., Transport wewnętrzny w systemach logistycznych. Wybrane zagadnienia, Oficyna Wydawnicza PW, Warszawa 2003
3. Gubała M., Popielas J., Podstawy zarządzania magazynem w przykładach, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2002
4. Korzeń Z., Logistyczne systemy transportu bliskiego i magazynowania, wydanie I, seria: Biblioteka Logistyka, wyd. ILiM, Poznań 1998

Uzupełniająca

1. Krzyżaniak S., Podstawy zarządzania zapasami w przykładach, wyd. Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań 2002
2. Lech P., Zintegrowane systemy zarządzania ERP/ERP II. Wykorzystanie _w biznesie, wdrażanie, wyd. DIFIN, Warszawa 2003
3. Pająk E., Zaawansowane technologie współczesnych systemów produkcyjnych, wyd. PP, Poznań 2000
4. Pfohl H.C., Systemy logistyczne, BL, wyd. ILiM, Poznań 2001

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,0
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	20	1,0
Praca własna studenta (studia literaturowe, zebranie danych i ich opracowywanie), przygotowanie prezentacji zadanego tematu ¹	30	1,0

¹ niepotrzebne skreślić lub dopisać inne czynności